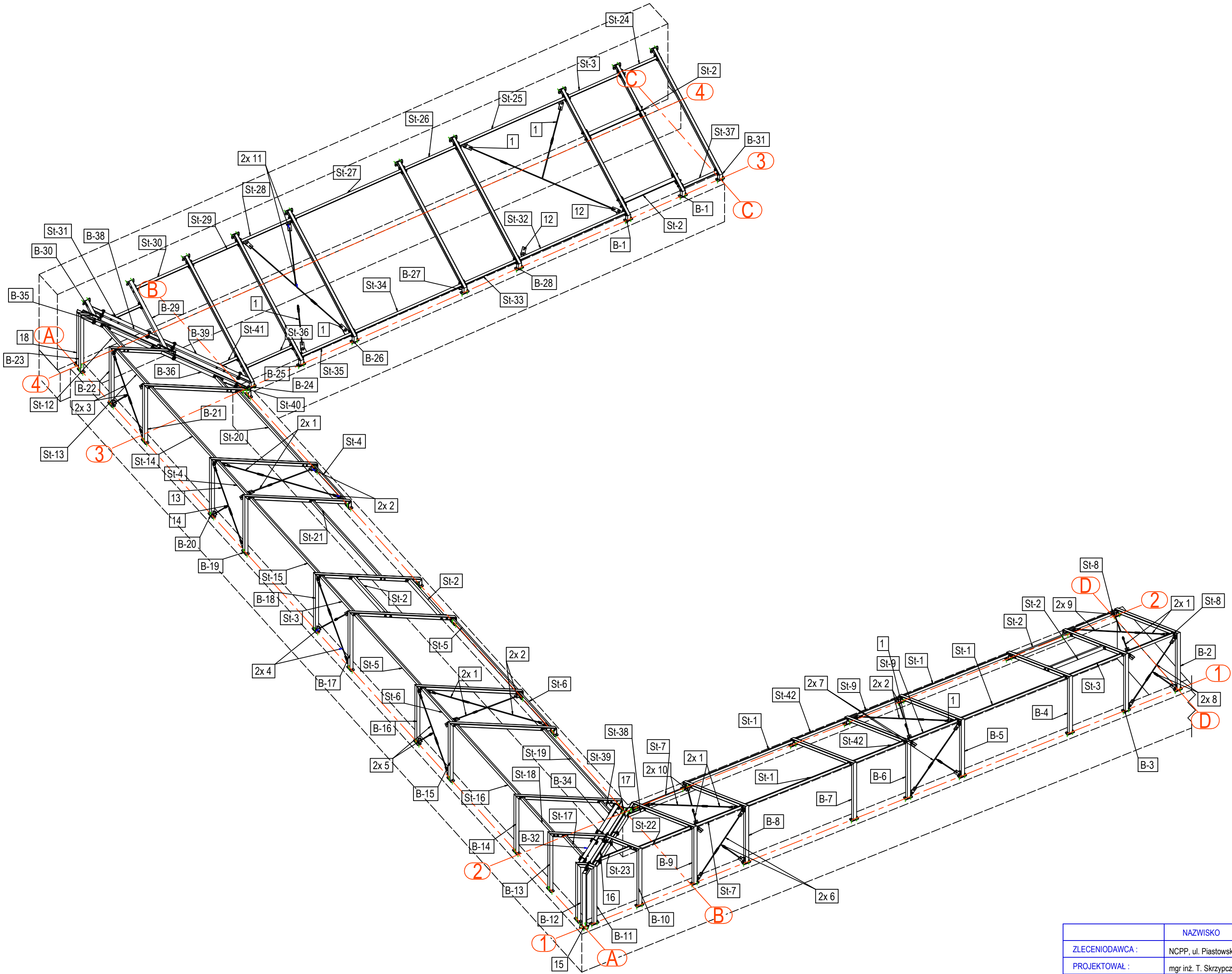


SCHEMAT MONTAŻOWY 1A



UWAGA:

1. Przed zamówieniem i wykonaniem elementów należy sprawdzić wymiary na budowie. W przypadku konieczności
2. Informacje zawarte w części opisowej, a nie ujęte w części rysunkowej oraz ujęte w części rysunkowej, a nie zawarte w części opisowej należy traktować tak jakby były w obu.

- Uwagi - ogólne:**
1. Rysunek rozpatrywać łącznie z pozostałymi rysunkami i opisem technicznym, również z projektami branżowymi.
 2. Do prac budowlanych przystąpić po uzyskaniu przez inwestora wymaganych przepisami zgłoszeń/pozwoleń na budowę. Prace budowlane przeprowadzić pod nadzorem uprawnionej osoby.
 3. Po wydaniu rysunków z kolejnym numerem rewizji, rysunki wcześniejsze tracą ważność.
 4. Wszelkie prace budowlane przy wykonywaniu obiektu należy wykonać zgodnie z niniejszym projektem i przepisami, aktualnymi normami oraz zasadami wiedzy technicznej z zachowaniem przepisów BHP.
 5. Przy wykonywaniu robót budowlanych należy stosować wyroby budowlane dopuszczone do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie na podstawie ustawy o wyrobach budowlanych i przepisów o certyfikatach. Stosowane wyroby budowlane należy wbudować, transportować, składać zgodnie z zaleceniami producenta oraz niniejszym projektem.
 6. Ewentualna propozycja zmian rozwiązań projektowych musi posiadać oprócz akceptacji projektanta zgodę inwestora obiektu.
 7. Niniejsze opracowanie swoim zakresem nie obejmuje projektu warsztatowego konstrukcji stalowej.
 8. Zabezpieczenie antykorozyjne oraz powłoki malarskie wg opisu technicznego.
 9. W przypadku elementów konstrukcji przeznaczonych do cynkowania należy je przygotować zgodnie z zaleceniami i wytycznymi zawartymi w normie PN-EN ISO 14713 oraz skonsultować ich rysunki warsztatowe z ocynkownią (otwory technologiczne, max. gabaryty elementów, itp.).
 10. Wymiary określono w milimetrach, poziomy określono w metrach.

- Uwagi - spoiny:**
1. Nieoznaczone spoiny pachwinowe przy łączeniu dwóch elementów rurowych wykonać o grubości $a = t_{min}$ gdzie t_{min} to grubość cińszego z łączonych elementów.
 2. Przy łączeniu rury z blachą lub kształtownikiem walcowanym $a =$ grubość ścianki rury, lecz nie więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika.
 3. Pozostałe spoiny pachwinowe i czołowe wykonać wg schematu poniżej
 4. Ze względów antykorozyjnych nieoznaczone spoiny pachwinowe należy wykonywać jako dwustronne, jeśli geometria to uniemożliwia stosujemy spoinę pachwinową jednostronną
 5. Gdy geometrycznie nie jest możliwe wykonanie spoiny pachwinowej należy wykonać spoinę czołową z pełnym przetopem,
 6. Ostre krawędzie stępować.

Spoiny pachwinowe jednostronne	Spoiny pachwinowe dwustronne	Spoiny czołowe
$t_1 < t_2, a = 0,7 \times t_1$	$t_1 < t_2, a = 0,5 \times t_1$	$t_1 < t_2, a = t_1$
STAL: S235	elektrody dobrac według przyjętej technologii spawania	
ELEKTRODY: wg PN-EN 1090 - konstrukcja: EXC2		
KL.WYKONANIA: wg PN-EN ISO 3834, PN-EN ISO 14731		
SPOINY: WG. OZNACZEN		
KLASA ŚRUB: wg PN-EN ISO 5817:		
POZIOM JAKOŚCI:		

	NAZWISKO	NR UPR.	PODPIS	DATA
ZLECENIODAWCA :	NCPPI, ul. Piastowska 14A, 45-081 Opole			
PROJEKTOWAŁ :	mgr inż. T. Skrzypczak	OPL/2050/PWBKb/22		
RYSOWAŁ :	inż. P. Garbowski			11.12.2023
SPRAWDZIŁ :	mgr inż. J. Jędras-Karska	LOD/4465/PWBKb/20		

INWESTOR : NCPPI, ul. Piastowska 14A, 45-081 Opole

OBIEKT : NCPPI, ul. Piastowska 14A, 45-081 Opole

PROJEKT : Remont świetlików nad MSc w NCPPI w Opolu

SKALA :	NAZWA PLIKU :	NR RYSUNKU	DATA DRUKU	NR REV.
1:50	...rukcja świetlika_14-11-2023	001		Rew0

KONAI
PAWEŁ GARBOWSKI